



INTEC Duoball-Kugelhahn

Steigerung des Lebenszyklus und Modernisierung von Produktionsanlagen.

Mit oft mehr als 20 Betriebsjahren sind viele Anlagen zum Teil veraltet und sicherheitstechnisch nicht mehr auf dem aktuellen Stand der Technik.

Steigende Anforderungen an die Betriebssicherheit und Umweltstandards, insbesondere bei aggressiven und kritischen Medien mit anspruchsvollen Prozess- und Betriebsbedingungen, erfordern Produkte mit erweiterten Funktionsmerkmalen und zusätzlicher Sicherheit.

Für die Modernisierung von Altanlagen sind Tätigkeiten und Maßnahmen erforderlich, die dazu dienen, den Wert einer Anlage zu erhalten oder gar zu steigern und Betriebsabläufe sowie im speziellen sicherheitsgerichtete Prozesse zu optimieren.

Dazu gehören die Betriebsführung, Prozessführung, Verfahrensoptimierung sowie die werterhaltende und möglichst wertsteigernde Instandhaltung. Das betrifft die Optimierung zwischen dem Aufwand für die Instandhaltung und Ertüchtigung der Anlage einerseits und der für die vom Betreiber geforderte Sicherheit und Verfügbarkeit der Anlage andererseits.

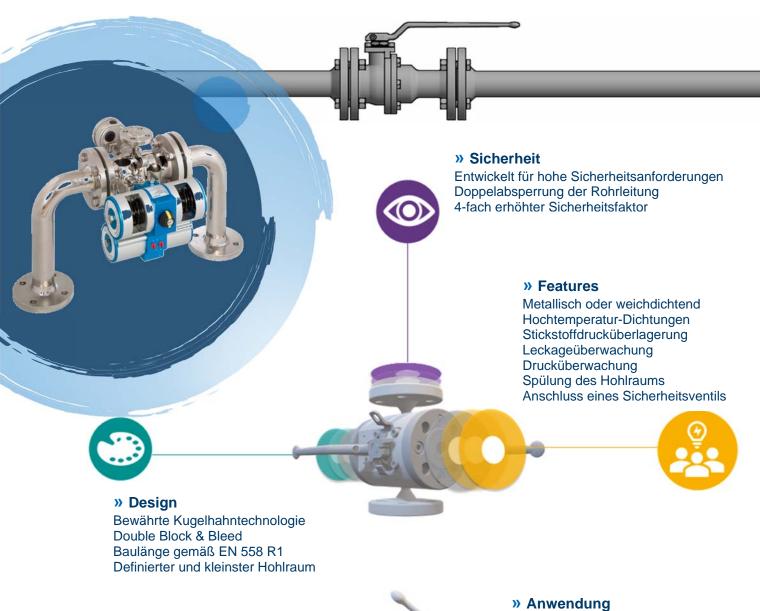














» Sicherheit

Mit den Duoball-Kugelhähnen lässt sich die Sicherheit eines Systems deutlich erhöhen.



Die Duoball-Kugelhähne können in Neuanlagen und natürlich in Altanlagen eingesetzt werden, in denen die sicherheitstechnischen Anforderungen erhöht und auf den neuesten Stand gebracht werden.



INTEC Duoball-Kugelhahn

trusted. worldwide.

